

MANUALE D'INSTALLAZIONE DEL KIT B-SNIPER 02 TWIN

Montato sulla staffatura, B-Sniper 02 **traccia un raggio laser ad alta visibilità sul pezzo da piegare** volto a simulare la linea di piega. All'operatore non resta altro che **far corrispondere i riferimenti tracciati sul pezzo alla linea proiettata** da B-Sniper 02.

Il seguente manuale riporta gli **step d'installazione del dispositivo tracciante laser** per presse piegatrici B-Sniper 02 nella sua **versione Kit Twin**, nella quale **un dispositivo risulta apposito solo per la destra, mentre l'altro unicamente per la sinistra** della macchina utensile sulla quale verrà applicato.

IL KIT B-SNIPER 02 TWIN COMPRENDE:



Nr. 2 B-Sniper 02 con 1 batteria cad.



Nr. 2 C per installazione dispositivo su staffa



Nr. 4 viti e Nr. 4 dadi ciechi per ciascun B-Sniper 02



Nr. 2 carica batterie

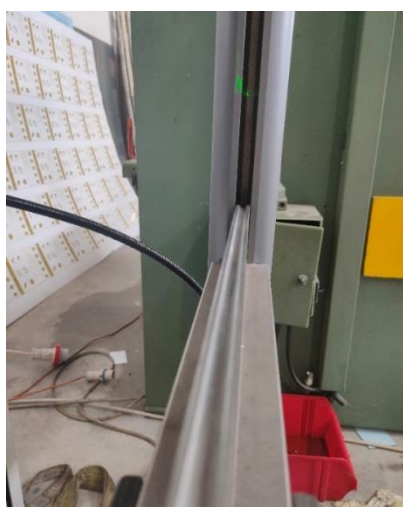
RACCOMANDAZIONE INIZIALE



**PER PRIMA COSA ASSICURARSI CHE IL CENTRO DELLE STAFFATURE
SIA ALINEATO CON IL CENTRO DELLA MATRICE**



Questa operazione preliminare è assolutamente necessaria per **assicurare per tutto il resto della procedura d'installazione il corretto allineamento della traccia laser** di B-Sniper 02 Twin.



STEP 1

Iniziare smontando e rimuovendo il dispositivo DSP Laser dalla staffatura.

Posizionare, quindi, la C fornita nel Kit Twin su B-Sniper 02 usando le viti del Kit Twin per fissare la C e il suddetto B-Sniper 02 alla staffatura.

Il fissaggio nelle asole lascerà un po' di "gioco" al dispositivo. Questo è normale, poiché consentirà successivamente di fare degli aggiustamenti sulla taratura della proiezione del raggio laser di B-Sniper 02.



STEP 2

Reinstallare il dispositivo DSP Laser sulla staffatura, sotto a B-Sniper 02 in questo modo:



Allineare dunque il dispositivo B-Sniper 02 in modo che la traccia laser venga proiettata al centro della matrice e allineare per ultima la fotocellula DSP Laser.

