

Kit Controllo Numerico Positronic + Bracci Registro Posteriore



CONTROLLO NUMERICO POSITRONIC

- 6 assi + 1 [x1 e x2 - z1 e z2 - r1 e r2 - y]
- Software dedicato per pressa piegatrice a barra di torsione
- Touch: resistivo 4 fili
- Alimentazione: 24Vdc $\pm 10\%$ 2Amax (20Wtyp)
- CPU: 32 BIT 400MHz
- Memoria Flash: 64/128 MB
- Memoria RAM: 64/128 MB
- Tasti: 6
- Connettori: estraibili con morsetto a vite
- Protezione: IP65 (frontale) / IP20 (retro)
- Batteria: durata 3 mesi / ricarica 24h / 100 cicli
- Buzzer: 70Db 4KHz
- Possibilità di storicizzazione (100programmi 99cicli)



BRACCI REGISTRO POSTERIORE

- Corsa asse x : 500mm
- Corsa asse z : ± 1500 mm
- Corsa asse r : 120mm
- Motori asse x da 2nm
- Movimentazione asse x : ricircolo di sfere
- Movimentazione asse z : pignone-cremagliera
- Movimentazione asse r : tramite volantino o motore stepper

TRIVENETA IMPIANTI S.r.l.

Sede Amministrativa: Via Scopella, 22 - 37060 Castel d'Azzano VR - Italia

Sede Operativa: Via Bovolino, 18/B - 37060 Buttapietra VR - Italia

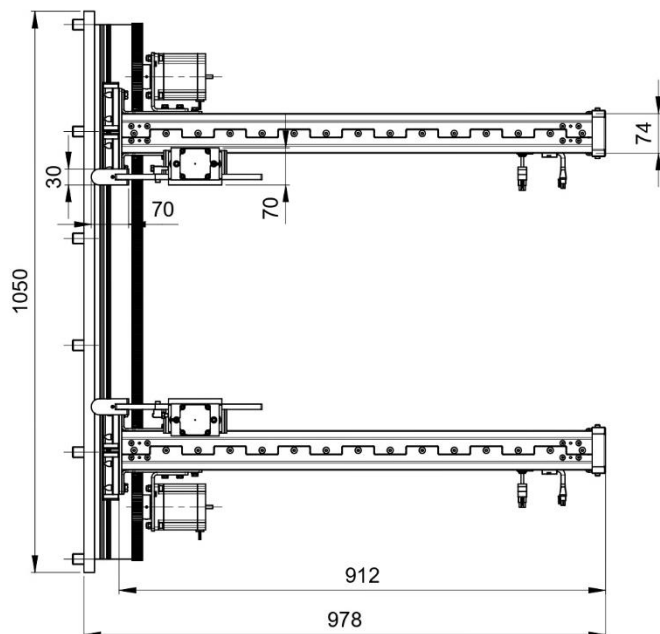
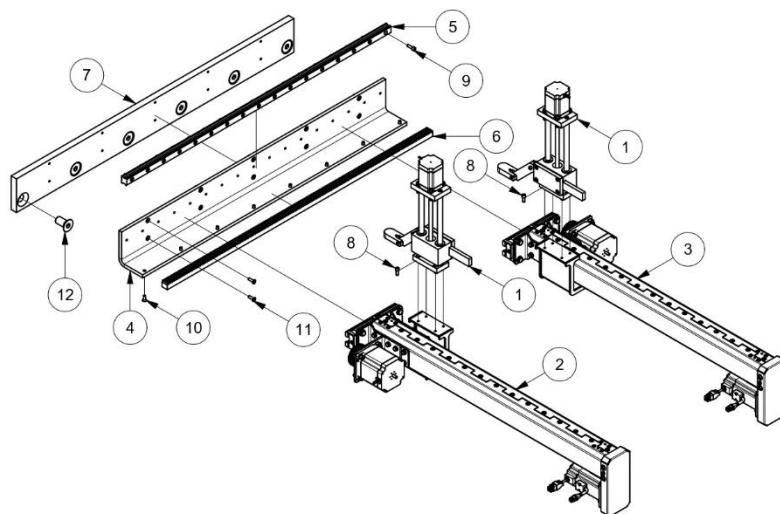
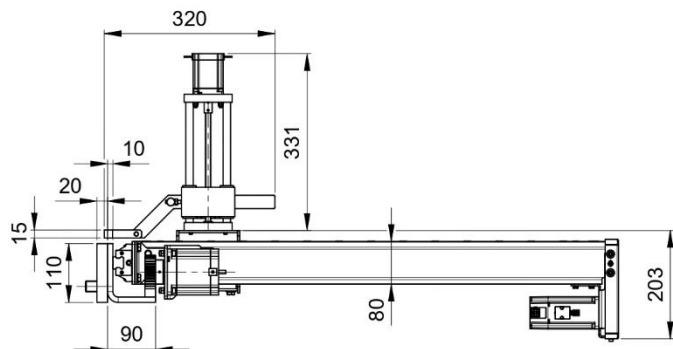
Telefono: +39 045 518 747 - Fax +39 045 854 56 05 - Sito web: www.trivenetaimpianti.com - Email: sales@trivenetaimpianti.com



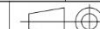
TRIVENETA SISTEMI

Kit Registro Kalibro 6 Assi

COD. 0200 CN RP



12	UNI 5933 - M20 x 40	VITE TSPEI	6	Cl.10.9	0,1
11	UNI 5933 - M6 x 20	VITE TSPEI	10	Cl.10.9	0,0
10	UNI 5933 - M6 x 16	VITE TSPEI	8	Cl.10.9	0,0
9	UNI 5931 - M6 x 20	VITE TCEI	17	Cl.8.8	0,0
8	UNI 5931 - M6 x 16	VITE TCEI	8	Cl.8.8	0,0
7	800180	PIATTO FISSAGGIO RISCONTRO	1	S235JR	17,6
6	600320	CREMAGLIERA CHIARAVALLI CREMAGLIERA M2 Q20 MM 1000	1	-	2,8
5	600319	GUIDA LINEARE ROMANI SBI25	1	-	3,0
4	500801	SUPPORTO RISCONTRO	1	S235JR	14,3
3	200028	STAFFA MOTORIZZATA CORSA 600mm SIM.	1		19,2
2	200027	STAFFA MOTORIZZATA CORSA 600mm	1		19,2
1	100043	TORRETTA RISCONTRO CORSA 150mm	2		4,6

	CODICE 100042		DATA 18/01/2024		
	DESCRIZIONE MONTAGGIO REGISTRO PER PIEGATRICE		SCALA 1 : 7	PESO 86,30 kg	
Smussi non quotati 0,5x45	MATERIALE	QUANTITA'	FOGLIO 1 di 1	REV N°	
Quote senza indicazione di tolleranza Grado di precisione Medio UNI EN 22768 Controllare con strumento tarato le quote centesimali	TRATTAMENTO		STATO FORNITURA		
	DISEGNATO DA Gasparato G.		CONTROLLATO		

TRIVENETA IMPIANTI S.r.l.

Sede Amministrativa: Via Scopella, 22 - 37060 Castel d'Azzano VR - Italia

Sede Operativa: Via Bovolino, 18/B - 37060 Buttapietra VR - Italia

Telefono: +39 045 518 747 - Fax +39 045 854 56 05 - Sito web: www.trivenetaimpianti.com - Email: sales@trivenetaimpianti.com